



POWER-MODULE MAXIM

FÜR VERSCHATTUNGEN

365 Wp HC Maxim black

Effizient

Die intelligente Maxim-Anschlussdose ermöglicht die Steuerung jeder einzelnen Zellreihe - die Optimierungschips regeln den optimalen Betriebspunkt.

Einfach in der Verschaltung

Plug & Play Installation, kompatibel mit jedem Wechselrichter, es sind keine zusätzlichen Komponenten erforderlich.

Flexibel

Module unterschiedlicher Ausrichtung und Neigung können seriell in einem Strang verschaltet werden, ohne dass dabei Verluste auftreten.

Langlebig

Durch die Eliminierung von Hot Spots sinkt die Moduldegradation, Lebensdauer wird erhöht.



Optimierte
Leistung,
egal was
kommt.

**SMART! Optimierte
Leistung, egal was kommt!**

Moduldaten	365 Wp
	HC Maxim black
Pmpp	365 Wp
Umpp	34,91 V
Impp	10,51 A
Uoc	40,74 V
Isc	11,03 A
Wirkungsgrad	19,66 %
Flächenbedarf/kWp	5,09 m ²

Elektrische Daten

Zellen	120 PERC Halbzellen (6 x 20) 166 x 83 mm (9 busbar)
Anschluss- und Steckersystem	dezentrale Maxim-Anschlussdose mit Original Stäubli MC4 Konnektoren
Max. Ausgangsstrom im Kurzschlussmodus	4,0 A
Max. Ausgangsstrom	14,4 A
Max. Ausgangsspannung im Leerlaufmodus	35,1 V
Max. Ausgangsspannung	33,0 V
Max. Systemspannung	1000 V DC
Leistungstoleranz	+5 W / -0 W (Messung: Standard-Testbedingungen)
Temperaturkoeffizienten	Pmpp -0,36 %/K Uoc -0,28 %/K Isc +0,059 %/K
Maximaler Rückstrom	15 A
Betriebstemperatur	+85 °C bis -40 °C
Kabellänge	2 x 1150 mm
Bypassdioden	3 Stück
Leistungsgarantie	min. 97 % im ersten Jahr, danach max. Reduktion um 0,7 % p.a. bis zu 25 Jahren
Produktgarantie	12 Jahre

Technische Daten

Gewicht	20,30 kg
Abmessungen (HxBxT)	1773 x 1047 x 40
optische Ausführung	schwarz eloxierter Rahmen, Backsheet: Frontseite schwarz, Rückseite weiß
Glasspezifikationen	Solarglas Interfloat Deflect 3,2 mm
Prüfzertifikat	IEC 61215 (Testload: 5400 Pa; Designload: 3600 Pa); IEC 61730; IP 65
Erweiterter Hageltest	Qualifizierung für HW4
Salznebeltest	Min. 96 Stunden in einem hochkonzentrierten Salznebel
Ammoniakbeständigkeit	1500 h bei 750 ppm Ammoniakkonzentration
Verpackungskonfiguration	24 Module/Palette, 672 Module/LKW

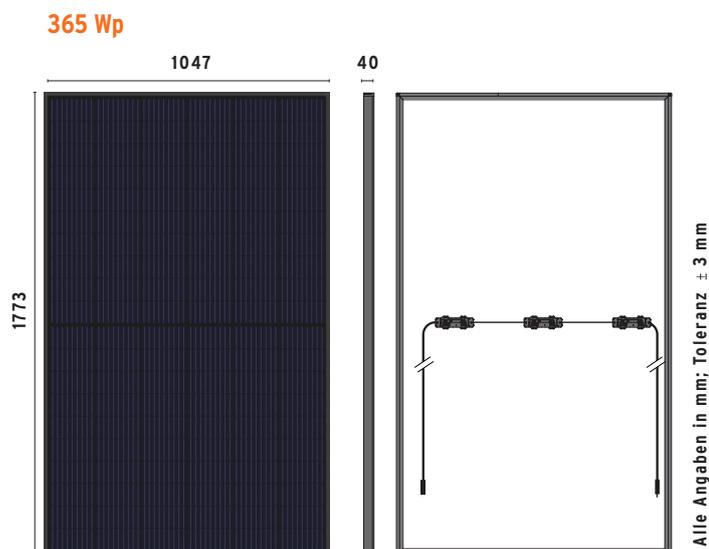
Blendreduziertes DEFLECT Glas

- Licht Transmission 94,9 %
- Lichtrückstrahlung der Vorderseite
<20.000 cd/m² (Black-Ausführung)
- Reflexionsarm



Intelligente Anschlussdose

- Steuerung jeder einzelnen Zellreihe
- Kompatibel mit jedem Wechselrichter
- Keine zusätzlichen Geräte erforderlich



Die alleinige Verantwortung dafür, dass bestellte und gelieferte Waren für die Zwecke des Kunden geeignet sind, trifft dieser. Eine allfällige, anwendungstechnische Beratung durch die SONNENKRAFT ENERGY GmbH, sei es in Wort, Schrift, durch Versuche oder in anderer Weise, erfolgt nach bestem Wissen, jedoch unter Ausschuss jeglicher Gewährleistung und Haftung. Technische Sonderausführungen bzw. Sonderkonstruktionen können einer behördlichen Genehmigung unterliegen. Die Erlangung einer solchen Zustimmung obliegt dem Auftraggeber bzw. dem Bauherrn. Daraus resultierende Ausführungsänderungen bzw. Mehrleistungen insbesondere Prüfungen und Berechnungsnachweise gehen zu Lasten des Auftraggebers, eine projektbezogene, statische Vordimensionierung sowie der glastechnisch richtige Einsatz der Gläser wurde von uns nicht durchgeführt, bzw. geprüft. Messtoleranz ± 3 %